



Империя «АПК»

Один день рабочей поездки редакции на крупнейшее аграрное предприятие Украины

Нам выпала большая честь посетить ООО «Агропромышленная компания», что находится в Запорожской области. После визита в главный офис в г. Мелитополе и встречи с директором агрогиганта Валентиной Михайловной Поповой, машина редакции в сопровождении ответственных сотрудников «АПК» выехала на ряд предприятий, входящих в состав компании.

В течение этого насыщенного событиями и впечатлениями дня мы посетили 7 производственных площадок (цехов) различных направлений деятельности: 3 комбикормовых завода и сертифицированную лабораторию, 2 свиноплеменные комплексы, птицеводческое предприятие и инкубатор.

Первое звено в цепочке наших производственных репортажей — комбикормовые заводы. Их главное назначение — бесперебойное обеспечение

собственных животноводческих и птицеводческих подразделений качественными полноценными, полнорационными комбикормами.

На территории комбикормового цеха №2, с которого мы начали наш репортаж, нас встретил начальник цеха Виталий Викторович Панасенко. Оборудование завода — производства «SKIOLD» (Дания), осуществляли шеф-монтаж датские специалисты. Производительность его — 60 тонн в смену. Работают 2 линии: первая — по изготовлению комбикормов, вторая — по производству добавок. Работа каждой линии автоматизирована, управление осуществляется централизованно из операторской. Благодаря современному оборудованию и грамотно подобранным технологиям предприятию удалось существенно, почти в три раза, снизить потребление электроэнергии,

а соответственно, минимизировать себестоимость продукции. Большой склад ингредиентов позволяет хранить в необходимом для производства количестве зерно, шрота, жмыхи и пр.

Комбикормовый цех №3 самый новый, запущен год назад. На нем поставлено отечественное оборудование. Управление заводом полностью автоматизировано. Имеется участок по производству премиксов. Для потребностей населения предприятие изготавливает муку на специальных мельницах.

Все заводы имеют свои особенности. Заводы №2 и №3 более мощные, производят большие объемы комбикормов по основным рецептурам для доращивания, откорма и т.д. Специальные рецептуры, требуемые в меньших объемах, например, лечебные корма, либо с добавками для подсосных поросят, делает завод №1. Кроме того, на заводе №2



установлен мощный гранулятор, который позволяет производить качественные гранулированные комбикорма для бройлеров.

Качество как входящего сырья, так и готовой продукции контролирует современная лицензированная и сертифицированная лаборатория. Возглавляет ее Людмила Николаевна Ищенко. Лаборатория производит технический контроль входящего сырья на сорную, зерновую примесь, клейковину; химический контроль (анализ) — на содержание кальция, фосфора, протеина, токсинов (экспресс-анализ).

Контроль выходящих комбикормов так же очень строгий. Выдается сертификат качества, рецептура, показатели по данному комбикорму.

В лаборатории хранятся образцы сырья и готовой продукции в течение месяца, что позволяет в случае необходимости произвести повторный анализ.

Свиноводство — важнейший сегмент работы «АПК». Мы побывали на двух свиноводческих комплексах. Первый из них работает с 1997 года, а второй — новый, запущенный в эксплуатацию в 2010 году.

Начальник цеха №10 Валерий Васильевич очень радушно принял нас, лично провел по производственным по-

мещениям, рассказал об особенностях содержания животных на ферме. На предприятии принята система трехпородной гибридной. Четырехпородная гибридная находится в стадии испытаний, в стаде примерно 20% таких животных. Специалисты будут анализировать по показателям, какая гибридная лучше себя зарекомендует.

Породные свиноматки имеют специальные чипы в правом ухе, которые позволяют производить дозированное кормление в соответствии с периодом супоросности, а также по состоянию упитанности. Работник фермы с помощью шпигомера измеряет толщину сального слоя и заносит данные в компьютерную программу. Свиноматка подходит к специальному кормовому автомату, где информация с чипа считывается и поступает на компьютер. В зависимости от того, сколько корма животное получало в течение дня, его количество регулируется индивидуально для каждой особи. Таким образом, недокорм или перекорм свиноматки исключены.

Свиноматки содержатся технологическими группами. В технологическую группу свиноматок ремонтный молодняк завозится с племенного завода в возрасте 7 месяцев и весом 130 кг и выше. С семимесячного возраста производится

искусственное осеменение. В технологической группе находятся свиноматки с разным количеством опоросов. Такая система облегчает проведение профилактических и ветеринарных мероприятий и др.

Для поросят после отъема созданы комфортные температурные условия, подогрев полов до температуры порядка 30°C обеспечивают специальные газовые котлы. Перед каждым завозом поросят проводят дезинфекцию.

Весь технологический процесс доразщивания поросят соответствует строгим нормативам и в возрасте 113 дней они должны весить не менее 45 кг. Удобные импортные кормушки привлекают внимание поросят и облегчают им процесс поедания корма.

Все технологические помещения оснащены системами навозоудаления. Навоз реализуется фермерам.

Впечатляет отделение для хряков-производителей. Огромные породистые красавцы содержатся в отдельных клетках. Нам продемонстрировали выгул одного из них на свежем воздухе в специальной «карусели». Этот хряк дюркок-гемпшир уникален и получен путем искусственного осеменения местной свинки американской спермой. Это один из лучших хряков на предприятии.



Отделение для выявления свиноматок в охоте также оснащено компьютерной системой. По количеству подходов свиноматки, привлекаемой феромонами, к специальному загону с хрючком (она просовывает голову в окошко, где с чипа фиксируется информация, а так же наносится чернильная метка на голову) выявляется пик охоты. Далее по эффекту неподвижности определяется день осеменения, и свинку переводят на станцию искусственного осеменения.

Второй свинокомплекс, который мы посетили в этот день возглавляет Владимир Александрович Черкасов. Вместе с технологом Татьяной Викторовной он ознакомил нас с самым молодым в структуре «АПК» предприятием. Это маточник с поголовьем свиней в количестве 12 816 голов. Помещения для содержания животных оснащены по последнему слову техники пластиковыми щелевыми полами и другим новейшим оборудованием. Благодаря этому персонал работает в комфортных условиях — везде чистота, минимальный запах, ухоженные чистые животные, облегчена уборка и дезинфекция помещений. В сочетании с импортной вентиляцией обеспечены хорошие условия микроклимата.

Пластиковые щелевые полы имеют большие преимущества:

- отсутствие коррозии при дезинфекции;
- долговечность;
- в отличие от бетонных полов из них не выбиваются камушки и не травмируют копыта;
- облегчается удаление навоза;
- качество пола в свинарнике прежде всего влияет на здоровье свиней: чистые животные менее подвержены заболеваниям.

Наличие такого пола также напрямую связано с энергозатратами. Полы в помещениях для подсосных свиноматок с поросятами являются частью системы обогрева. А от того, насколько точно и правильно обогреваются поросята в подсосный период, зависит их будущая продуктивность. То же касается и помещений для дорастивания поросят после отъема от свиноматки. При правильном подходе к обустройству пола в данных типах помещений можно значительно сократить расходы на обогрев.

Большую роль играют полы и в управлении трудозатратами. Чем меньше вовлекается в уход за животными

человеческий фактор, чем тщательнее можно соблюдать заданные технологические параметры, а этому в ООО «АПК» уделяется первоочередное внимание.


Территория предприятия имеет логичную структуру, направленную на рациональное использование ее потенциала и на максимальную загрузку, технологии отработаны, комплекс работает на полную мощность.

ООО «Агропромышленная компания» успешно развивает в своей структуре также и птицеводческий сегмент, что позволяет ей обеспечить себе финансовую стабильность и устойчивый рост производства. «Нестерянская птицефабрика», оборудованная компанией «Биг Дачмен» и укомплектованная венгерским кроссом Росс-308, после реконструкции, завершённой в начале 2011 года, постепенно выходит на запланированные показатели по поголовью бройлеров. Птица находится на напольном содержании, при соблюдении строгих санитарно-технологических норм. Даже фотосъемку нам разрешили проводить только через стеклянную дверь. Автоматизация производственных процессов убергает птицу от стрессов, возможных инфекций, обеспечивает стабильный микроклимат (температура в птичнике 22°C), управление подачей воды и корма. Специальные транспортные ленты доставляют яйцо в отдельное сортировочное помещение.

Инкубационное яйцо далее поступает в инкубатор, рассчитанный на одновременную загрузку 120 тысяч яиц. На 22-ой день выводятся цыплята. Их вакцинируют и поставляют на откорм.

Вся мясопродукция (и мясо птицы, и свинина) перерабатывается на «Мелитопольском мясокомбинате» и через собственную торговую сеть «Вакула» реализуется населению.

Предприятия, которые мы посетили в течение одного долгого сложного дня — всего лишь небольшая часть империи под названием «Агропромышленная компания», но и она дала нам возможность оценить масштабы и потенциал этого агрогиганта.

В заключение хотелось бы отметить прекрасную, продуманную организацию нашей поездки и поблагодарить лично Валентину Михайловну Попову, руководителей и специалистов всех подразделений, которые нам помогали, за теплый прием, доброжелательность и высокий профессионализм. 

Селекционный центр «АПК»

Трехступенчатая система ведения отрасли свиноводства позволяет максимально реализовать генетический потенциал производительности разных генотипов свиней и на приобретенной основе получить высококачественную продукцию.

Крупная белая порода

Стадо создано на базе генотипов украинской, американской, датской и английской селекции. Ведущие линии хряков: **Рекорд, Доугол, Чемпион Турк, Спонтус** и семьи свиноматок: **Волшебница, Реклама, Герань, Розалинда.**

Производительность:

- многоплодие — 11,2–13,3 гол
- масса гнезда в 2 мес. — 193,2–225,5 кг
- сохранность поросят — 91,7%
- среднесуточный прирост — 750–820 г
- толщина шпика молодняка на выращивании — 18–22 мм



Порода ландрас

Стадо сформировано с использованием свиней американской, датской и английской селекции. Ведущие линии хряков: **Есмер, Факел, Фос, Патшс** и семьи свиноматок: **Хонда, Хампа, Хамма, Хуке, Оушена.**

Производительность:

- многоплодие — 11,2–13,7 гол
- масса гнезда в 2 мес. — 200,0 – 240,0 кг
- сохранность поросят — 92%
- среднесуточный прирост — 770–850 г
- толщина шпика молодняка на выращивании — 8–12 мм



Порода дюрок

Стадо сформировано с использованием свиней американской, датской и английской селекции. Ведущие линии хряков: **Адлер, Топ Индекс, Мусс, Мультигайд** и семьи свиноматок: **Ронала, Проуда, Тарзанка, Моргула**

Производительность:

- многоплодие — 10,1–10,8 гол
- масса гнезда в 2 мес. — 165,0–174,0 кг
- сохранность поросят — 92%
- среднесуточный прирост — 730–820 г
- толщина шпика молодняка на выращивании — 12–17 мм



Порода гемпшир

Стадо сформировано с использованием свиней американской, датской и английской селекции. Ведущие линии хряков: **Винфилд, Пауер Боат, Боун Крашер, Нозен Пауер**

Производительность:

- многоплодие — 11,2–13,7 гол
- масса гнезда в 2 мес. — 200,0–240,0 кг
- сохранность поросят — 92%
- среднесуточный прирост — 770–850 г

