Автори: **Наталья КОВАЛЬЧУК,** директор ИД «Лидер-Пресс», **Елена ЕФИМОВА,** главный редактор журнала «Корми і Факти»

Made in Germany – гарантия качества

Что такое – построить завод? Да еще новейший, сложнейший, один из самых лучших в Европе? Даже специалисты-комбикормщики не до конца представляют себе размах и грандиозность задачи. Но если за дело взялась немецкая компания BDW Feedmill Systems GmbH & Co.KG, то в успехе можно не сомневаться. Премиксный завод NOVACORE в Днепропетровской области, на торжественном открытии которого побывала редакция журнала «Корми і Факти» — яркое тому подтверждение. Он высокотехнологичен и укомплектован лучшим, на сегодняшний день, оборудованием. О компании BDW Feedmill Systems, которая разработала и реализовала этот масштабный проект, начиная с чертежей и заканчивая пусконаладкой своего фирменного оборудования, и пойдет речь в этом материале.

Компания BDW Feedmill Systems GmbH & Co. KG является совместным предприятием успешной на международном уровне группы компаний Big Dutchman и известной компании H.Wolking Mühlen- und Maschinenbau GmbH & Co.KG, история которой своими корнями уходит в позапрошлый век. BDW Feedmill Systems, о которой мы сегодня рассказываем, - самая молодая из трех компаний, которая успешно зарекомендовала себя на рынке стран Восточной Европы.

К спектру услуг BDW Feedmill Systems относятся консалтинг, разработка проектов, проектирование, производство, поставка, монтаж и ввод в эксплуатацию заводов для производства комбикормов и премиксов. Самые современные технологии проектирования и строительства на основе CAD, квалифицированная команда специалистов, а также уникальное высокопроизводительное оборудование гарантируют наилучшее качество для ее многочисленных клиентов.

Для решения задач заказчиков используется индивидуальный подход, ни один проект не похож на другой. Опытные сотрудники выполняют проекты «под ключ», включая ввод оборудования в эксплуатацию и обучение персонала на производстве.

BDW разрабатывает на заказ концепции для заводов разной производительности: дробильно-смесительные установки производительностью от 1 до 9 т/ч, заводы по производству комбикормов производительностью от 10 до 100 т/ч, а также премиксные заводы, создавая для каждого завода индивидуальную концепцию.

Успешно развиваясь, постоянно расширяя перечень своих товаров и услуг, компания BDW Feedmill Systems на

сегодняшний день готова предложить своим партнерам следующие продукты:

- Зернохранилища.
- Зерноочистители.
- Зерносушилки.
- Системы помола.
- Подъемно-транспортная техника для сыпучих продуктов.
- Гранулирующие установки.
- Термообработка.
- Дозирующие и взвешивающие системы.
- Системы финишного напыления гранул.
- Смешивающие установки.
- Приемная и погрузочная техника для всех типов транспорта.
- Упаковочная техника для мешков и биг-бегов.
- Компьютерное управление.
- Системы управления производственным процессом.

Поступательное развитие компании BDW в большой степени обусловлено грамотной организацией ее внутреннего функционирования, когда гибкий подход к решению поставленных заказчиком задач удачно сочетается с четкими алгоритмами и продуманной методологией работы с проектами:

1. Анализ. На основе исходных данных специалисты BDW разрабатывают проект будущего производственного комплекса. В нем отражаются пожелания и представления заказчика, индивидуальные особенности проекта, возможность реализации и бюджет.

2. Разработка концепции. BDW разрабатывает проект плана со всеми техническими деталями и готовит полную смету.

3. Проектирование. После окончательного согласования начинается детальное техническое планирование по заданным параметрам.

4. Производство. Начинается изготовление технологических машин и компонентов.

5. Постановка, монтаж, руководство строительством. После прохождения таможенного оформления оборудования начинается монтаж. Для руководства монтажом компания BDW предоставляет своего шеф-монтажника, который в тесном сотрудничестве с клиентом сопровождает все этапы выполнения работ.

6. Ввод в эксплуатацию. После пробного запуска всех отдельных процессов выполняется ввод завода в эксплуатацию.

7. Сервис. В ходе всего проекта BDW предоставляет сервис высокого класса с соответствующей техподдержкой. После ввода в эксплуатацию специалисты BDW также готовы предоставлять советы и консультации.

Новое комбикормовое оборудование и, в целом, современные заводы требуют тщательного планирования и реализации задач по управлению производством. BDW реагирует быстро и гибко на специфические запросы и пожелания клиентов, разрабатывая полный пакет программного обеспечения, соответствующего жестким требованиям современного производственного предприятия. Отдел по разработке распределительных устройств компании BDW выполняет производство распределительных шкафов, управляющих шкафов, шкафов электропитания, пультов управления, с доступом к информационным базам по всему миру с помощью сети Интернет. При этом предлагаются стандартные технологические решения или специальные модели по желанию клиента – в соответствии с национальными и международными нормативами. Акт приемочных испытаний подтверждает клиенту безупречное техническое состояние установки.

О сервисе компании BDW нужно сказать отдельно. Неважно, идет ли речь о небольшом, среднем или крупном комбикормовом заводе – шеф-монтаж и установка на месте у клиента выполняется профессионалами компании в сотрудничестве с надежными фирмами-партнерами. На строительном участке всегда руководит непосредственный представитель компании BDW. Обязательный профессионализм персонала и ноу-хау производственных процессов также обеспечивают своевременное выполнение работ. Основательные тесты и тщательное выполнение ввода в эксплуатацию гарантируют оптимальное функционирование технологической линии.

Также компания BDW предлагает своим заказчикам подготовку и обучение персонала, который будет работать на новом заводе. В целом для сервиса действует главный принцип работы компании BDW — «Качество: сделано в Германии».

Вниманию наших читателей мы сегодня представляем эксклюзивное интервью с высококлассным специалистом в производстве оборудования для комбикормовой отрасли – господином Генрихом Волькингом, владельцем компании H. Wolking Mühlen- und Maschinenbau GmbH & Co. KG в четвертом поколении, одним из учредителей компании BDW Feedmill Systems GmbH & Co. KG.

Корми і Факти: На многих птицеводческих и животноводческих предприятиях Украины специалисты–кормовики пробуют сами готовить премиксные добавки для ком-

бикормов и подбирать оптимальные для их хозяйства рецептуры. Предлагает ли компания BDW мини–заводы по производству премиксных добавок?

Генрих Волькинг: Наша компания проектирует и строит премиксные заводы различной производительности и комплектации, хотя все-таки специализируемся мы на крупных предприятиях, таких как NOVACORE, например. Проблемный вопрос в реализации мини-заводов состоит в том, что программное управление оборудованием и компонентами в премиксных заводах очень объемное и сложное. Существует определенный минимум, который мы предпочитаем разрабатывать, т.к. и на небольшом заводе система управления все равно будет сложной и емкой. Если речь идет о заводе по производству премиксов, то мы предлагаем основную линейку производственных мощностей от 1 до 10 тонн в час.

КіФ: Завод NOVACORE — гигант в масштабах не только Украины, но и Европы. Как Вы думаете, почему именно вашу компанию выбрали в качестве проектировщика, поставщика оборудования и систем управления технологическими процессами, автоматизации производства?

ГВ: Решение заказчика строить вместе с компанией BDW лежало, в первую очередь, в предлагаемом нами комплексном решении. Ну и, конечно, сыграл свою роль наш многолетний опыт, приобретенный при реализации подобных проектов в Европе – Швеции, Дании, Германии, Испании и др.

Здесь, в Украине, задача была нам изначально ясна – заказчик пожелал применить самые высокие международные стандарты для воплощения этого проекта.

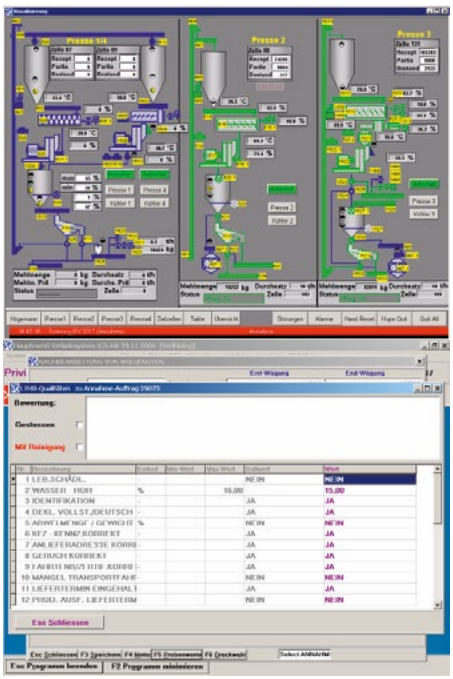
КіФ: Есть ли какие-то технологические особенности, инженерные решения, которые являются ноу-хау в Украине на данном премиксном заводе?

ГВ: Я могу отметить транспортную систему Quick-Lift. Она устроена так, что компоненты загружаются и оперативно перемещаются по линии вертикальной подачи таким образом, что обеспечивается быстрый подъем продукта на требуемую высоту, и при этом практически отсутствует его контаминация, что крайне важно для соблюдения гигиенических и качественных характеристик.

Полезная нагрузка системы составляет от нескольких килограмм до 2 тонн.

Внедренная нами на заводе NOVACORE система штрих-кодов также является отличительной его особенностью. Все входящее сырье имеет на упаковке индивидуальный штрих-код. С помощью сканера данные о продукте заносятся в компьютерную систему управления производством, которая на всем пути перемещения, начиная прямо со склада, отслеживает, идентифицирует его, не позволяя допустить ошибок при заполнении бункеров и отклонений в дозировании. Это также позволяет строго контролировать расход компонентов, быстро и точно проводить инвентаризацию, устранять риск ошибок при заполнении бункеров.

Также на этом заводе имеется очень точная система дифференциальных весов, для таких компонентов, как, например, витамины и минеральные вещества. И, конечно, система смешивания, которая была разработана специально для данного премиксного завода. Заказ, который мы получили от нашего клиента был нестандартным, и для его решения мы предложили комплексный проект, который впоследствии успешно реализовали. Еще раз хочу подчеркнуть, что это индивидуальная разработка.



Думаю, еще одной особенностью этого завода является полная автоматизация всех производственных процессов. Мы пытались минимизировать влияние человеческого фактора, тем самым обеспечивая качество выпускаемой продукции. Так, показательным является то, что на заводе установлена автоматическая система отбора и маркировки проб, при работе которой нет необходимости задействовать трудовые ресурсы, что также дополнительно снижает риск возникновения ошибок.

Неоспоримым достоинством внедренной системы управления является то, что все производственные процессы на заводе документируются, непрерывно отслеживаются, и это возможно благодаря системе автоматизации, которую мы обычно предлагаем всем нашим заказчикам. Так и наш украинский заказчик NOVACORE воспользовался предложением компании BDW внедрить на заводе специализированную автоматизированную систему управления производственными процессами. Эта система позволяет полностью прослеживать движение сырья от момента его заказа у поставщика до отгрузки готовой продукции потребителю (система Tracking & Tracing согласно требованиям стандартов FAMI-QS и GMP+).

КіФ: Господин Волькинг, как Вы видите дальнейшую работу и развитие компании BDW Feedmill Systems в Украине в данных социальных и финансовых условиях?

ГВ: Сложные моменты бывают в каждой стране мира. Украина, как крупная стана по производству сельскохозяйственной продукции и продуктов питания имеет все предпосылки для дальнейшего активного развития, и мы уверены, что и в дальнейшем наше оборудование и технологии на данном рынке будут востребованы.

КіФ: Желаем вам процветания и успеха!

MADE IN GERMANY

Оборудование **для комбикормового производства и хранения зерна**

Feedmill

Для промышленных предприятий:
комбикормовых заводов, заводов по производству премиксов, концентратов и минеральных смесей, для зернохранилищ

Farming

Для фермерских хозяйств:
дробильно-смесительные установки, включающие оборудование для хранения, измельчения, смешивания, гранулирования

- Анализ, консультация
- Проектирование
- Руководство строительством
- Поставка
- Изготовление, монтаж
- Работы под ключ

BDW FEEDMILLSYSTEMS

BDW Feedmill Systems GmbH & Co. KG · Бакумерштрассе 13, 49377, Фехта-Кальвеслаге
Тел.: +49(0) 4441 905 68 100 · Факс: +49 (0) 4441 905 68 121 · Мы говорим по-русски! · info@bdw-feedmill.de · www.bdw-feedmill.de