Премиксный завод NOVACORE в Украине: лучшие мировые технические и технологические достижения

Основная цель завода NOVACORE: обеспечить эффективными кормовыми добавками, отвечающими высоким европейским стандартам, производителей БМВД, комбикормов и вертикально-интегрированные компании, что позволит им выпускать максимально конкурентоспособную продукцию и укрепить свои рыночные позиции. Для реализации этой цели на новом предприятии внедрены новейшие технологии и установлено оборудование от авторитетных мировых производителей, не говоря уже о продуманном менеджменте и отлично подобранной команде профессионалов. В состав завода входит основное производство и вспомогательные службы, которые занимаются обслуживанием. Количество сотрудников — 47 человек. С технической точки зрения завод является практически эталоном, где на каждом участке — от приемки сырья до склада готовой продукции — продуман и оптимизирован каждый шаг. Это стало возможным, благодаря тому, что автором проекта завода и основным поставщиком оборудования выступила компания BDW Feedmill Systems GmbH & Co. KG, имеющая огромный опыт и непререкаемый авторитет в отрасли на международном уровне.

Основные технологические характеристики завода

- Производство мощностью 6-10 тонн в час, 36 000 тонн в год (2 смены х 300 дней в году)
- Гибкое производство от блендов до БМВД
- Мощная автоматизированная система управления производством
- Разветвленная система аспирации
- Высокая точность дозирования
- Низкий уровень контаминации

Участок приемки сырья

Завод NOVACORE оснащен участком автоприемки сыпучего сырья с отбором металломагнитных примесей и линией подработки, обеспечивающей качественную подготовку входящего сыпучего сырья.

При приемке носителей и сыпучего сырья обеспечиваются:

- аспирация автоприема сыпучих компонентов;
- гигиена приемки сырья;
- низкая пыльность готовой продукции;
- взрывобезопасность.

Приемка тарного сырья производится с использованием док-шелтеров, обеспечивающих качественную приемку при любых погодных условиях.

Чтобы производить премиксы высокого качества, на заводе внедрили систему штрих-кодов от приемки сырья до его переработки в готовую продукцию. Штрих-кодирование позволяет строго контролировать расход компонентов, быстро и точно проводить инвентаризацию, устранить риск ошибок при заполнении бункеров.

Подготовка носителей включает следующие этапы:

- удаление металлических включений;
- просеивание сырья – удаление крупных фракций;
- последовательный помол каждого индивидуального компонента с гибкой настройкой сит, скорости помола, силы аспирации, PID-контроль.

Дозирование

Завод NOVACORE оснащен уникальным оборудованием, позволяющим осуществить высокоточное (прецизионное) и быстрое дозирование, что обеспечивает требуемый баланс компонентов в смеси.

Система дозирования компонентов имеет следующие технические особенности:

- Одновременное дозирование компонентов.
- Применение антистатической ленты для сбора навески.
- Высочайшая точность дозирования.

Микро-компоненты дозируются особенно тщательно. Каждый бункер имеет точные весы. Система обратного отвеса исключает «передозировку». Прецизионность дозирования обеспечивается так же клапанами-«отсекателями», встряхивателями, системой замков. Нержавеющая сталь, из которой выполнены основные элементы системы дозирования, прочна и безопасна.

Линия загрузки и вертикальной подачи компонентов (Система Quick-Lift) является особой гордостью завода. Она обеспечивает быстрый подъём сырьевых компонентов для загрузки в смеситель. Контаминация продукта при этом практически близка к нулевой. Полезная нагрузка составляет от нескольких килограмм до 2 тонн. Здесь также применяется качественная нержавеющая сталь.

Самотечное оборудование

Самотечное оборудование предназначено для перемещения материала под воздействием собственного веса сверху вниз. Данная система состоит из самотечных труб, задвижек, регуляторов и клапанов, по которым транспортируется сыпучий груз. Самотечное оборудование, не смотря на всю свою простоту, имеет достаточно сложную и тщательно просчитанную конструкцию, так как при малейшей ошибке в расчетах, материал не может передвигаться по трубам. Именно поэтому производитель уделил должное внимание изготовлению системы, выполнив точнейшие расчеты и используя высококачественные материалы и оборудование. Примечательно, что сегментные самотеки укреплены на хомутах. Это обеспечивает легкость замены отдельных элементов в случае необходимости, легкость очистки и возможность подобрать правильный угол наклона для хорошей сыпучести.

Смеситель

Важнейшая характеристика качества многокомпонентного продукта (премикса, концентрата, комбикорма) — однородность смешивания. Для этой цели на заводе NOVACORE используется лопастной плугообразный смеситель емкостью 2500 л. Его маятниковые лопасти обеспечивают интенсивное вихревое смешивание. Агрегат, выполненный из нержавеющей стали, не имеет «мертвых» зон. Он идеально подходит для смешивания тяжелых, трудносыпучих и подверженных комкованию продуктов.

Системы контрольного взвешивания и защиты от попадания в готовую продукцию крупных фракций позволяют изготавливать продукт самого высокого качества. Просеивание комков диаметром более 4 мм является обязательным элементом техпроцесса.

Контроль каждой порции производится точными весами, находящимися под смесителем. Отбор проб для лаборатории осуществляется автоматически.

Автоматическая фасовка

Завод NOVACORE оснащен роботизированной линией фасовки готовой продукции, что обеспечивает высокую точность наполнения мешков продуктом, высокую производительность, минимизирует риски (пыль, аллергия) и обеспечивает условия труда согласно OHSAS 18000. Упаковочная линия ARODO (Бельгия) — лучшее, что можно купить за деньги. Процесс фасовки — от подачи мешков, до укладывания на поддоны — полностью автоматизирован.

«Вечная» зашивочная машина Union Special прошивает толщину материала мешка до 12,7 мм со скоростью до 2 тысяч стежков в минуту, обеспечивая надежную упаковку продукта. На каждом мешке обязательно проставляется

Индивидуальный номер, позволяющий прослеживать процессы производства согласно системе Tracking & Tracing.

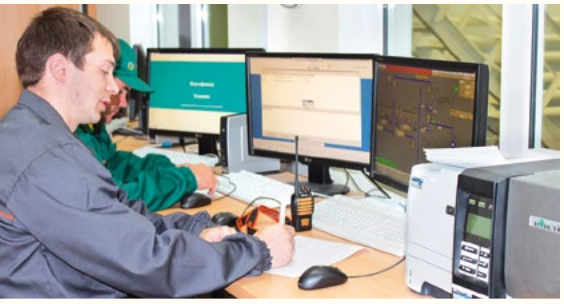
Аспирация

Завод NOVACORE оснащен разветвленной системой аспирации, которая гарантирует низкую взрывоопасность (ATEX) и, как следствие, высокую безопасность для сотрудников (согласно требований OHSAS 18001), работающих с концентрированными веществами. Система включает в себя как точечную, так и централизованную аспирацию с раздельным сбором аспирационных отходов. Центральный пылесос выполняет важную роль в очистке воздуха и создании хороших условий для персонала.

Специализированное хранение сырья и готовой продукции

Разметка склада позволяет упорядочить складирование продукции и визуально разграничить зоны хранения различных компонентов. Карантинная зона используется для выполнения необходимых мероприятий по безопасности продукции. Имеется специальный холодильник, оборудованный климат-контролем для хранения чувствительного сырья (витамины и ферменты), что гарантирует сохранение стабильности активных веществ в готовой продукции.

Для отгрузки продукции в любую погоду и защиты от намокания и прочих атмосферных воздействий на складе завода NOVACORE предусмотрены Док-шелтеры, а для приемки любого вида транспорта — Док-левелер. Складской учет автоматизирован.



Система автоматизации

Завод NOVACORE оснащен специализированной автоматизированной системой управления производственными процессами, которая позволяет полностью прослеживать движение сырья от момента его заказа у поставщика до отгрузки потребителю готовой продукции (система Tracking & Tracing согласно требованиям стандартов FAMI-QS и GMP+).

Особенности системы автоматизации завода NOVACORE:

- Планирование и группирование производства обеспечивают высокое качество.
- Тщательная зачистка между продуктами.
- 100% интеграция между расчетом рецептов и производством.
- Выполнение европейских производственных практик.

Лаборатория завода

И, наконец, святая святых любого уважающего себя предприятия комбикормовой промышленности - производственная лаборатория. На заводе NOVACORE она мощная и ультрасовременная. Лаборатория обеспечивает качественный анализ входящего сырья и готовой продукции по многочисленным параметрам (тяжелые металлы, витамины, микроэлементы, органические и неорганические соединения и пр.).

Оборудование, установленное компанией DONAULAB Ukraine, позволяет лаборатории проводить:

- развернутый экспресс-анализ сырья и готовой продукции с использованием релевантных и адаптированных под украинское сырье калибровок;
- высокоэффективную жидкостную хроматографию для контроля витаминов и сложных соединений.

Благодаря оптико-эмиссионному спектрометру с индуктивно-связанной плазмой возможно:

- определять до 80% элементов таблицы Менделеева;
- контролировать металлы (тяжёлые металлы и микрокомпоненты);
- точное определение содержания компонентов до 1 ppm.

Современное оборудование подготовки образцов для анализа позволяет осуществить:

- безопасное микроволновое сжигание образцов без потерь;
- центрифугирование образцов с возможностью контроля оборотов и различными способами разгона и остановки;
- очистку анализируемого образца от

растворителя способом испарения при низких температурах и разрежении в рабочей камере.

План контроля качества

Лаборатория завода работает по плану контроля качества сырья и готовой продукции, а также участвует в аудите поставщиков.

Оснащение завода NOVACORE и применяемые технологии позволяют обеспечить:

- Высокое качество сырья
- Жесткий лабораторный контроль
- Высокие требования к хранению
- Высокое качество продукции
- Отсутствие ошибок в процессе производства продукции
- Доскональное выдерживание рецептур
- Соблюдение высочайшей точности дозирования, высокой степени однородности смеси, Совместимости компонентов и их стабильности
- Отсутствие контаминации
- Минимизация влияния «человеческого фактора»

Высокий уровень безопасности производства

- для конечной продукции;
- для персонала предприятия;
- для окружающей среды.

Продукция и услуги завода NOVACORE

- Премиксы по индивидуальным рецептурам

PROVITAN PROFESSIONAL
advamin OPTIMUM
NOVAMIX PREMIUM

- Потребители могут оперативно приобретать качественные премиксы, по свойствам и норме ввода адаптированным к их конкретной ситуации
- БМВД по согласованным составам

Кроме высококачественных премиксов, завод NOVACORE также может производить

- высококонцентрированные БМВД по рецептам, согласованным с заказчиком
- Премиксы под торговыми марками NOVAMIX®, PROVITAN ®, ADVAMIN ®

Вся продукция, наряду с содержанием полного комплекса витаминов и микроэлементов, будет отличаться дополнительными компонентами, включенными в рецепты: аминокислотами, кокцидиостатиками, энзимами, ферментами, сорбентами токсинов, смесями органических кислот, пробиотиками и т.д

Гибкость и оперативность выполнения заказов

- Высокая гибкость при производстве премиксов и концентратов по индивидуальным рецептурам клиента.
- Оптимальная логистика. Срок выполнения заказа до 3-4 дней.
- Сохранность стабильности компонентов премиксов в течение всего срока годности.
- Оперативная ротация в рецепте необходимых компонентов.

Четкое выполнение своих обязательств

Приоритет для завода NOVACORE — помощь своим клиентам в быстром решении их производственных задач. Своевременное выполнение обязательств — основа нашей репутации и успешного бизнеса клиента. Команда завода NOVACORE будет стремиться работать в четко оговоренные сроки, для поддержания высокого доверия наших клиентов.

ООО «ИНБЕЛ»: ул. Песчанская, 1, с.Орловщина, Новомосковский р-н, Днепропетровская обл, Украина, 51215
Коммерческая служба:
Тел. +38 056 790 87 89,
Моб. +38 050 320 60 36
www.novacore.com.ua; kkm@novacore.biz