

Доктор Люббе: «Лучшим показателем правильности проделанной работы является доверие клиентов и рост загрузки производственных мощностей»

Наталья Ковальчук, журналист «Корма и Факты»

В июньском номере журнала мы писали об открытии на Днепропетровщине нового премиксного завода NOVACORE. Данный проект является первым в Украине и самым современным заводом в Европе в своем сегменте. Украинский потребитель получил возможность приобретать качественный продукт европейского уровня у себя в стране. Прошло полгода, и о том, как развивается предприятие, о качестве выпускаемой продукции, планах и кадрах мы беседуем с доктором Фрицем Люббе, известным европейским ученым-практиком, специалистом в области кормовых добавок, консультантом завода NOVACORE.

Корма и Факты:

Д-р Люббе, как Вы оцениваете качество премиксов, производимых заводом NOVACORE?

Д-р Фриц Люббе:

Качество витаминно-минеральных премиксов для сельскохозяйственных животных и птицы является интегральным результатом действия как минимум двух факторов.

Первым из них является качество исходных сырьевых компонентов – носителя (его влажность, фракционный состав), витаминов, солей микроэлементов (а также их видов – сульфатов, оксидов, карбонатов, ангидратов, моногидратов и т.д.), аминокислот и других компонентов.

Причем, в свою очередь, качество сырьевых компонентов также является сложным составным понятием. Важно понимать источник происхождения каждого конкретного сырья, вероятность наличия в нем нежелательных или даже опасных примесей (например, солей тяжелых металлов), стабильность качественных показателей из данного конкретного источника и т.д.

В каждый мой визит на завод NOVACORE мы со специалистами предприятия значительную часть времени обязательно посвящаем как раз анализу сырья. Обсуждаем конкретные компоненты, методики их исследования лабораторией завода, особенности их хранения, возможность их использования в технологии приготовления конкретных рецептов премиксов и т.д. Кроме того, по этому вопросу мы постоянно на связи в режиме электронного обмена информацией.

Вплотную участвуя в этой работе, я могу с высокой степенью уверенности сказать, что качество сырья на заводе очень высокое.

На премиксном заводе NOVACORE на сегодняшний день используется более 80-ти наименований сырьевых



компонентов. И, несмотря на то, что поставки осуществляются от выбранных поставщиков с европейским именем, каждый компонент, тем не менее, проходит тщательный лабораторный контроль на входе – как на содержание задекларированных в сопровождающих сертификатах качества показателей, так и на ряд дополнительных параметров.

Также очень важным параметром, влияющим на качество сырья, является режим хранения сырьевых компонентов. Потому как многие компоненты (некоторые виды витаминов, ферменты и т.д.) требуют специального температурного режима и уровня влажности при хранении. Если его не соблюдать, то происходит существенная потеря активности, что в итоге отражается на качестве премикса

и, соответственно, конечного продукта – корма для животного или птицы. И я знаю премиксные заводы, где это правило не соблюдено. NOVACORE же это очень важное правило соблюдает неукоснительно, так как обладает соответствующими специальными камерами хранения.

Итак, первый фактор я обозначил – качество сырья – и на заводе NOVACORE с этим все в порядке.

Вторым важнейшим фактором, конечно же, является технологичность приготовления премиксов. Если бы, при кажущейся простоте, приготовление премиксов из отдельных компонентов было бы действительно простой технологической операцией, то, наверное, любой комбикормовый завод имел бы собственное производство премиксов. Но, потому и существует во всем мире и в Европе разделение на премиксные и комбикормовые заводы, что производство смесей микрокомпонентов на самом деле является сложнейшим техническим, химическим и чуть ли не математическим процессом.

Сложностями и особенностями, влияющими на качество конечного продукта – премикса, в производстве



премиксов является:

- а) специальное техническое оснащение производства – специализированное дозирующее оборудование, вековое хозяйство, система транспортировки компонентов, оборудование для смешивания, оборудование для точной фасовки и упаковки и т.д.
- б) непосредственно технология приготовления тех или иных рецептов – возможность совместного применения тех или иных компонентов, последовательность их ввода в смесь, необходимость осуществления предварительных технологических операций, особенности транспортировки, циклы и длительность смешивания и т.д.
- в) система контроля за ходом технологического процесса – контрольные точки взвешивания, отбора проб предварительных и конечных смесей и т.д.

Так вот, не вдаваясь в глубокие технические детали, хочу сказать, что я с удовольствием согласился консультировать именно этот завод, потому как увидел и четко знаю - техническое оснащение, которое имеет NOVACORE - самое современное по мировым меркам. Это позволяет им выпускать премиксы наивысшего качества.

То же касается и системы контроля за технологическим процессом. Система автоматизации просто не позволит допустить сбоев и ошибок в технологических операциях. «Человеческий фактор» на NOVACORE практически исключен.

Скажу такой факт, характеризующий уровень оснащенности завода NOVACORE. Если на входе в производственный процесс вошло качественное сырье, то проверка готовой продукции в лаборатории просто не имеет смысла – премикс априори не может быть качественным с точки зрения наличия заданного рецептом количества необходимых компонентов, гомогенности смеси, отсутствия нежелательных включений и т.д.

Но по факту, конечно же, проверка готовых премиксов осуществляется как положено, благо современное оснащение лаборатории это позволяет.

Что касается непосредственно технологии приготовления смесей, то, конечно же, технологи завода NOVACORE владеют необходимыми технологическими знаниями приготовления премиксов, а я с удовольствием передаю им свой более чем 30-летний опыт премиксера, также постоянно консультирую их по тем или иным вопросам.

Резюмируя свой ответ на столь важный вопрос о качестве премиксов завода NOVACORE скажу, что на сегодня завод выпускает премиксы самого высокого качества, потому как для этого созданы все необходимые условия. И слоган завода - «Энергия роста» - вполне оправдан, так как животные и птица, получающие корма с витаминно-минеральными добавками производства завода NOVACORE, имеют все предпосылки для реализации своего генетического потенциала.

i Резюме Доктора Ф.Люббе

Дата рождения: 14 января 1950, Германия

Образование: химический факультет в университете г.Мюнстер; полученная степень: Доктор естественных наук

Карьера:

27 лет опыта работы в LOHMANN ANIMAL HEALTH GmbH&CO KG, а так же в NUTRILIO GMBH CO KG и EUROPE-ASIA GmbH

Функции. Разработка:

- кормовых добавок
- спецификаций относительно сырья и готовой продукции
- технологий производства кормовых добавок
- производственных планов в отношении подбора оборудования
- контроль качества кормовых добавок
- внутренний и внешний аудит управления менеджмента качества
- контроль качества кормовых добавок, премиксов и готовых кормов в соответствии с ISO 9001:2000/GMP+/FAMI-QS

- оценка рисков по сырью для кормовых добавок (HACCP) и т.д.

Занимаемые должности:

- Руководитель отдела контроля качества
- Руководитель производства и логистики
- Руководитель отдела разработки кормовых добавок
- Руководитель отдела маркетинга
- Технический директор
- Аудитор ISO 9001:2000, GMP+, FAMI-QS и т.д.
- Членство в Ассоциации Европейских производителей кормовых добавок и премиксов (FEFANA, Брюссель)

Многочисленные публикации:

- по органической химии (11)
- по кормовым добавкам и компонентам (22)
- по кормовым добавкам (2)

Патент: Метионин, защищающий от рубцов.



КиФ:

Д-р Люббе, почему именно данная продукция должна привлечь украинского потребителя (качество, стоимость, конкурентоспособность и др. составляющие)?

Ф.Л:

Ну, по мере роста технологичности в животноводстве и птицеводстве (а насколько я знаком с динамикой развития птицеводства и свиноводства - в Украине появляется все больше и больше высокотехнологических хозяйств), все более высокие требования предъявляются к кормам, в том числе их сбалансированности по витаминно-минеральному и аминокислотному профилю.

Соответственно, от премикса, как добавки, задающей определенный витаминно-минеральный состав рациона животного или птицы, требуется определенное содержание витаминов и микроэлементов. Но я знаю, что некоторые хозяйства в Украине не очень доверяют местным премиксам и предпочитают импортные – европейские. Наверное, для этого есть какие-то основания – видимо у некоторых премиксеров есть проблемы с качеством, которое как я говорил раньше, действительно сложно выдерживать, не имея необходимой технической и технологической базы. Как раз этот вопрос на нашем заводе NOVACORE решен, и качеству можно верить.

Но кроме выдержанного состава, зачастую от премикса требуется и оперативное изменение соотношений по отдельным компонентам в соответствии с индивидуальными кормовыми программами отдельных хозяйств, или введение дополнительных компонентов. И тут необходима гибкость и оперативность. Производители премиксов, находящиеся в Европе, не могут в данном случае отреагировать быстро по ряду объективных причин – тут и логистика, тут и таможня, тут и необходимость регистрации нового продукта и т.д.

NOVACORE, находящийся в Украине, этих проблем лишен и может оперативно решать вопросы каждого конкретного хозяйства.

Вот эти три фактора – гарантированное европейское качество, гибкость и оперативность - и являются ключевыми преимуществами завода NOVACORE, само название которого в переводе означающее «Новое Ядро» - предпо-

лагает инновационный, нетрадиционный для Украины подход, как к производству продукции, так и к работе на рынке.

КиФ:

Как Вы думаете, цена на премиксы производства NOVACORE конкурентна?

Ф.Л:

Думаю, что этот вопрос лучше, наверное, адресовать коммерческим службам завода, но мне кажется, что на фоне того факта, что себестоимость сырья у разных производителей премиксов отличается не очень существенно, то я думаю, что украинский завод тут в Украине имеет преимущество, как минимум, за счет логистики, таможенных платежей и т.д. Я думаю, он может предложить клиентам интересную цену на свою продукцию.

КиФ:

Д-р Люббе, как Вы считаете, насколько емким и интересным является рынок премиксов Украины?

Ф.Л:

Учитывая динамику развития сельскохозяйственного производства Украины в целом, и животноводства и птицеводства в частности, думаю, что рынок комбикормов будет существенно расти. А соответственно, и потребление премиксов.

А учитывая тот факт, что сегодня примерно половина премиксов в Украину завозится из-за рубежа, у завода NOVACORE хорошие перспективы занять свою долю на этом рынке. И динамика отгрузок готовых премиксов уже за первые месяцы работы предприятия это подтверждает.

И не знаю, насколько с моей стороны будет корректно, но со всей серьезностью я бы советовал украинским животноводам и птицеводам быстрее обратить внимание на завод NOVACORE, войти в контакт со специалистами предприятия с тем, чтобы успеть занять свое место в производственной программе и воспользоваться всеми преимуществами этого современного премиксера!

КиФ:

Насколько выпускаемая заводом продукция соответствует европейским и мировым стандартам безопасности?

Ф.Л:

Ответ на этот вопрос дает тот факт, что в декабре 2013 года завод завершил подготовку к сертификации и

проходить аудит європейськими експертами на відповідність стандарту GMP+. Думаю, уже в початку 2014 року він отримає відповідуюче свідоцтво.

А це означає, що всі процеси заводу повністю відповідають вимогам кращих практик виробництва кормових добавок, а його готова продукція - відповідуючим вимогам якості та безпеки.

КиФ:

Д-р Люббе, що було зроблено на заводі за останні півроку, як він «стартує»?

Ф.Л:

Наше співробітництво з заводом NOVACORE триває набагато довше, ніж останні півроку. Ще задовго до офіційного відкриття підприємства, ми разом зі спеціалістами прораховували технологічні аспекти виробництва, здійснювали оцінку постачальників сировинних компонентів, налаштовували процеси досліджень в лабораторії. Це робота, звичайно ж, продовжується і зараз, але завдяки великій попередній підготовці, з моменту відкриття знадобилося мінімальне час для того, щоб NOVACORE увійшов в нормальний виробничий ритм.

Кращим показником правильності зробленої роботи є довіра клієнтів та зростання навантаження виробничих потужностей.

Якщо я інформований, з'явилися вже достатньо великі та відомі в Україні господарства, які повністю перейшли на споживання преміксів з заводу NOVACORE, перевіряючи якість продукції та оперативність обслуговування та довіряючи, в кінцевому підсумку, цьому виробнику.

Що стосується навантаження, то я знаю, що завод скоро вже буде переходити в двохсмічний режим роботи, так як однієї зміни вже стає недостатньо для виконання всіх надходять замовлень. І це вже показово!

КиФ:

А що Ви скажете про кваліфікацію персоналу як важливої складової успіху та якості?

Ф.Л:

Персонал, звичайно ж, є дуже важливим аспектом динамічного розвитку будь-якого підприємства.

На цьому заводі мінімізовано кількість виробничого персоналу завдяки високому рівню обладнання та автоматизації, що, звичайно ж, є позитивним фактором.

Але при цьому важливо сформувати команду спеціалістів, які забезпечують нормальну роботу цього обладнання, закупують якісне сировина, здійснюють лабораторний контроль, надають сервісні послуги клієнтам та виконують інші важливі функції підприємства.

Общаючись зі спеціалістами та менеджментом заводу NOVACORE, я бачу, що до питання підбору, адаптації та роботи з персоналом вибрано дуже серйозний підхід.

Знаходиться підібраний та закріплений на підприємстві той кваліфікований та преданий «кістяк», навколо якого відбувається сплочення колективу та формування єдиної команди. На підприємстві є спеціалісти з високими ступенями освіти, з великим досвідом роботи, але найголовніше – є віра в успіх цього підприємства, правильність підходу та якість продукції заводу.

Крім того, консультирую співробітників NOVACORE, я бачу велике бажання навчатися, прагнення розвиватися та стає кращими в своїй справі.

Спеціалісти NOVACORE постійно беруть участь в технічних семінарах, відвідують кращі європейські підприємства, вивчаючи та вникаючи в усі тонкощі інноваційних практик виробництва кормових добавок, охоче діляться отриманими знаннями зі своїми колегами. Думаю, при такому підході, у колективу великі перспективи.

